

PROCEDURA DE SPALARE CHIMICA PENTRU INSTALATII VECHI

Aceasta operatiune se aplica instalatiilor cu o vechime de peste 4 ani. Pentru instalatiile mai noi de 4 ani se aplica procedura de spalare chimica pentru instalatiile noi.

Prin operatiunea de spalare chimica a unei instalatii se elimina malul ,oxizii si carbonatul de calciu depusi sau in suspensie in instalatia respectiva .

Produsii utilizati trebuiesc sa respecte elementele componente ale instalatiei (obligativitatea prezentei inhibitorilor de coroziune). De asemeni trebuiesc anticipate si emise rezerve asupra depunerilor colmatante care prin dizolvarea lor pot da nastere la scurgeri de apa.

1. Verificarea functionalitatii tuturor aerisitoarelor.
2. Clatirea instalatiei prin crearea de circuite preferentiale
 - se lasa deschis caloriferul cel mai apropiat inchizandu-se toate celelalte.
 - se clateste caloriferul pana cand apa iese curata dupa care se inchide primul calorifer si se deschide al doilea.

Operatiunea se repeta pana la clatirea ultimului calorifer.

3. Introducerea produsului in instalatie .Dozajul este de 5% pana la 10% DESOX 80 in functie de importanta depunerilor in instalatie.
4. Verificarea circulatiei produsului in toata instalatia prin masurarea ph-ului care trebuie sa fie aproximativ la 1 la toate aerisitoarele.
- 5.Circulati solutia in instalatie intre 4 si 48 de ore in functie de dozaj, de importanta depunerilor si de posibilitatea de a incalzi instalatia .
- 6.Verificati circulatia produsului in intreaga instalatie (verificarea radiatoarelor daca sunt calde uniform sau nu)
7. Golirea instalatiei
8. Clatirea instalatiei prin crearea de circuite preferentiale (vezi punctul 2) . Verificarea ph-ului la aerisitoare , care trebuie sa fie la neutralitate (ph cuprins intre 6 si 7).
9. Reumplerea instalatiei si introducerea neutralizantului.
DBR 80 (3%) , substanta alcalina , este indicat pentru neutralizarea instalatiei , dupa o spalare cu DEZOX 80.Verificati circulatia produsului in integralitatea instalatiei (ph-ul la aerisitoare trebuie sa fie cel putin 10)
Lasati sa circule 1 ora .
10. Clatirea instalatiei prin crearea de circuite preferentiale (vezi punctul 2). Verificarea ph-ului la aerisitoare , care trebuie sa fie la neutralitate (ph cuprins intre 6 si 7).
- 11.Umplerea instalatiei cu apa si introducerea unui produs inhibitor de coroziune –HYDROCHAUFF ACIER SAU HYDROCHAUFF ALU.