



PROCEDURA DE UTILIZARE A PRODUSULUI BISTRE A9

(pentru curățarea cazanelor cu combustibil **lemnos**)

- Se aduce cazanul la o temperatură de 60 - 70°C.
- Se lasă să ardă tot lemnul din cazan, astfel încât să nu existe emanații de fum și gaze de ardere.

Patul de jar care trebuie format în cazan trebuie să aibă o grosime de aproximativ 5 cm, și să fie capabil să mențină temperatura în cazan între 60 - 70°C, timp de 30 – 40 minute.

ATENȚIE!! Temperatura în cazan se menține prin cuplarea/decuplarea pompei de circulație și trebuie urmărită continuu. Dacă se constată o creștere de temperatură de peste 75°C, se repornește pompa de circulație și se oprește atunci când temperatura scade sub 70°C.

Dacă cazanul este dotat cu pompa by-pass, aceasta se lasă în funcțiune pe toată durata de tratare a cazanului astfel încât temperatura pe elementii cazanului să fie uniformă. Astfel se elimină riscul supraîncălzirii la partea superioară a cazanului, unde, datorită jarului, temperatura poate să treacă de 120°C, iar la partea inferioară să existe o temperatură de 50 - 60°C.

Trebuie să aveți grijă ca temperatura pe cazan să nu scadă sub 60°C, deoarece în jurul valorii de 55°C apare punctul de rouă și ca atare începe formarea condensului pe elementii cazanului, ducând la ineficiența tratamentului.

După această etapă pregătitoare, în care se formează jarul și controlul temperaturii pe cazan, se trece la obturarea prizelor de aer, astfel încât să asigure aer doar pentru menținerea activă a jarului (jarul nu trebuie să se stingă).

Apoi se trece la obturarea parțială a coșului de fum, care se poate realiza prin introducerea unui ȘIBĂR pe coș, care să obtureze ieșirea prea rapidă a gazelor din cazan, sau, în lipsa acestuia, se poate deschide ușița de curățare a coșului de fum, diminuând tirajul acestuia.

ATENȚIE!! Coșul de fum nu se obturează total, trebuie să rămână o circulație ușoară a gazelor prin acesta, altfel există pericolul ieșirii gazelor în sala cazanului, iar aceste gaze pot avea **efecte neplăcute!!!**

Se asigură o ventilație corespunzătoare a centralei termice astfel încât eventualele scăpări de gaze să nu fie inhalate.

INTRODUCEREA PRODUSULUI ÎN CAZAN

În funcție de capacitatea cazanului se pregătesc dozele.

La un cazan de 40.000 Kcal/h la prima curățare se folosesc 10 doze. În funcție de gradul de colmatare a cazanului se pregătesc 4 pliculețe (cornete) din hârtie în care se introduc:

- a) 2 pliculețe cu câte 3-4 doze
- b) 2 pliculețe cu câte 1-2 doze

În prima fază se introduc primele 2 pliculețe (fiecare cu câte 3-4 doze), unul în spatele focarului și altul în față, pe patul de jar.

Se închide imediat ușa cazanului și se așteaptă 30-40 minute, controlând temperatura cazanului cu ajutorul pompei de circulație și având grijă să nu existe scăpări de gaze în centrala termică.

După trecerea celor 30-40 minute, se reface tirajul la coș și se redeschid prizele de aer,

pentru a elimina gazul din cazan și pentru a se reactiva jarul. La circa 5-10 minute se poate deschide ușa cazanului, pentru a elimina zgura formată.

ATENȚIE!!!

Zgura formată este inflamabilă!!!!

Se aruncă în focar câteva lemne subțiri care să ardă bine și să dezvolte flacără pe pereții cazanului. Se lasă flacăra să bată pe pereți circa 10-15 minute, controlând temperatura pe cazan cu pompa de circulație.

În momentul în care se observă că depunerile de pe pereții cazanului încep să se lichefieze, acestea se curăță cu o perie sau cu o racletă. De pe pereți se desprinde un produs sub forma consistenței bitumului topit, care în contact cu jarul și cu flacăra din cazan se autoaprinde.

ATENȚIE!!!

Temperatura pe cazan trebuie controlată: 60-70°C

Produsul înlăturat este inflamabil.

După ce stratul de gudron a fost curățat, se reface jarul în cazan, se refac toate condițiile legate de tiraj și temperatură a cazanului și se introduc și celelalte 2 pliculețe (fiecare a câte 1-2 doze) pentru curățarea finală.

După terminarea tratamentului se refac toate condițiile de funcționare normale ale cazanului:

- se reface tirajul coșului
- se refac prizele de aer de ardere
- se refac reglajele cazanului, dacă este necesar
- se repune pompa de circulație și de by-pass la condițiile normale de funcționare